

Návod k použití

Míchačky stavebních směsí

**Lescha**

Typ

**SM 145 S**  
**SM 165 S**

# **Návod obsluhy pro stavební míchačky**

**Typ SM 125 S / SM 145 S / SM 165 S**

## **Vážený zákazníku,**

s Lescha – míchačkou stavebních směsí jste získal spolehlivý, technicky vyzrálý stroj pro výrobu betonu a malty. Při návrhu této míchačky jsme vycházeli z našich dlouholetých zkušeností s výrobou a provozováním stavebních míchaček.

---

Lescha - bezpečnostní míchačky jsou vyráběny podle stanov VDE a podle „Grundsätzen für die Prüfung der Arbeitssicherheit durch die Prüfstellen der berufsgenossenschaftlichen Fachausschüsse“ ( GS - Bau 11, vydání říjen 1990 ). Míchačka je vyznamenána GS - značkou pro „Zaručenou bezpečnost“.

## **CE – prohlášení o shodě**

Výrobce - Lescha Maschinenfabrik GmbH, Otto-Hahn-Str. 2, Gersthofen D-86368, tímto potvrzuje, na svou výlučnou zodpovědnost, že výrobek je ve shodě s následujícími nařízeními: 89/392/CEE, 73/23/CEE a 89/336/CEE

Než ovšem uvedete Lescha – stavební míchačku do provozu, měli byste si pečlivě procít Návod k použití. Obsahuje důležité pokyny pro provoz a zacházení s míchačkou. Od dodržování provozních pokynů a provádění údržbářských prací závisí provozní bezpečnost a životnost Vašeho stroje. K tomu se řadí dodatečně čisticí a údržbářské práce a to tou měrou k stálemu udržování hodnot Vašeho stroje.

Tento návod obsluhy platí pro následující typy míchaček a - provedení

**SM 125 S :** Ruční kolo se zarážkovým kotoučem

Ruční kolo s nožní brzdou

**SM 145 S :** Ruční kolo se zarážkovým kotoučem ( též se sklápěcím podvozkem )

Ruční kolo s nožní brzdou

**SM 165 S :** Ruční kolo s nožní brzdou

**Značka** Na míchačce používané umělé hmoty jsou označeny druhem materiálu a jsou recyklovatelné.

### **POZOR !**

Veškeré v tomto návodu uvedené bezpečnostní opatření musí být bezpodmínečně dodržovány.

### **! Elektrická bezpečnost**

**Lescha stavební míchačka** je vyráběna podle ustanovení VDE, má ochrannou izolaci ( třídy II ) a má ochranu proti stříkající vodě ( IP 45 ).

Jako samostatný stroj se smí míchačka, na základě její izolace, bez jakýchkoliv ochranných opatření ( např. rozvaděč elektrického proudu ) používat přímo na světelnou popř. trojfázovou zásuvku ( DIN VDE 0100, díl 704 ).

### **! Mechanická bezpečnost**

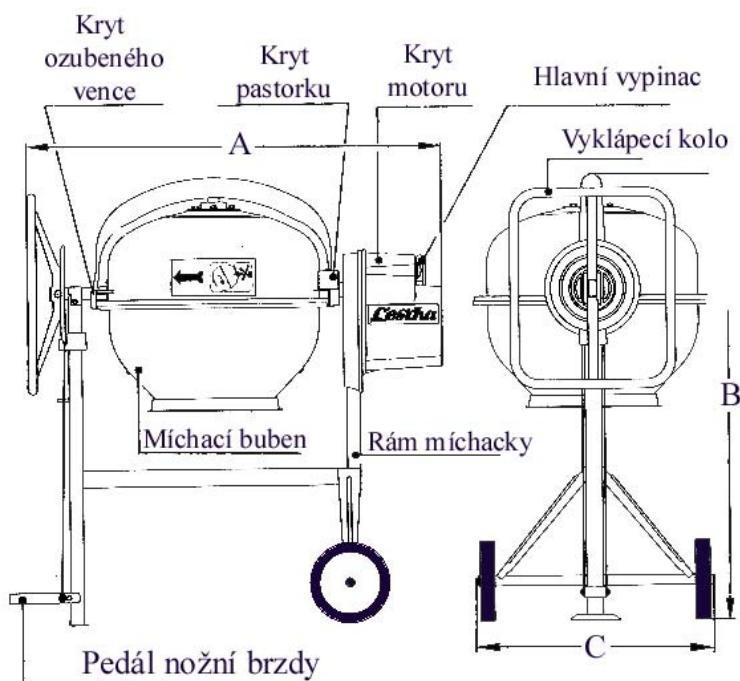
**Lescha stavební míchačka** je stavěna tak, že nebezpečná místa jsou chráněna podle platných bezpečnostních předpisů proti úrazu. K tomu se řadí motorová skříň, zakrytí zubového věnce a ochranný plech u pastorku.

### **! Bezpečnostní opatření**

- **Lescha stavební míchačka** může být uvedena do provozu pouze s kompletním ochranným zařízením.
- Motorová skříň musí být zcela uzavřena.

- Nesahat do stroje za chodu.
  - Při defektním přípojném vedení nesmí být stroj uváděn do provozu.
  - Přípojná vedení na pracovišti pokládat tak, aby se nemohlo poškodit. Míchačku neumisťovat na přípojné vedení.
  - Přípojné vedení tak pokládat, aby spojky nenamokly. Používat pouze zástrčky s ochranou proti stříkající vodě.
  - Nenapojovat míchačku na žádné provizorní elektrické zdroje, v daném případě zavolat odborníka.
  - Opravárenské úkony na elektrickém zařízení smí provádět pouze odborník. Během opravy míchačku ponechat v klidu.
  - Před otevřáním motorové skříně odpojit míchačku od el.sítě!
- **POZOR ! Stroj s izolační ochranou.**
- Bezpečnostní třída II zůstává zachována jen tehdy, když v případě opravy se použijí originální izolované materiály a stav izolace nebude změněn.
  - Na pracovišti je nutno dbát na jednoznačné předpisy proti úrazu a bezpečnostních ustanovení.  
**Pokyn** pro stroje, které budou v provozu ve **Švýcarsku** :  
Míchačka musí být napojena přes ochranný spínač pro chybný proud.

## Technická data



<b>Míchačka - typ</b>	<b>SM 125 S</b>	<b>SM 145 S</b>	<b>SM 165 S</b>
Rozměr (mm)	<b>A</b> cca. 1175mm	cca. 1260mm	cca. 1255mm
	<b>B</b> cca. 1330mm	cca. 1330mm	cca. 1410mm
	<b>C</b> cca. 715mm	cca. 715mm	cca. 830mm
Váha míchačky (kg)	cca. 53 kg	cca. 63 kg	cca. 86 kg
Obsah bubnu (geometricky litry)	cca. 125 l.	cca. 140 l.	cca. 160 l.
Akustický tlak na pracovišti Lwa (db(A))	81 db(A)	81 db(A)	81 db(A)

Následující údaje platí pro všechny tři typy

Počet otáček míchacího bubnu (min 1)	22 až 25
Směr otáček bubnu viděno do otvoru	doleva
Příkon motoru (W)	500 až 550 1)
Příkon proudu (A)	
Střídavý proud	2,4 1)
Třífázový střídavý proud	1,3
Napětí (V)	
Střídavý proud	220 až 230
Trojfázový střídavý proud	380 až 400
Frekvence (Hz)	50

1) přesné údaje viz typový štítek

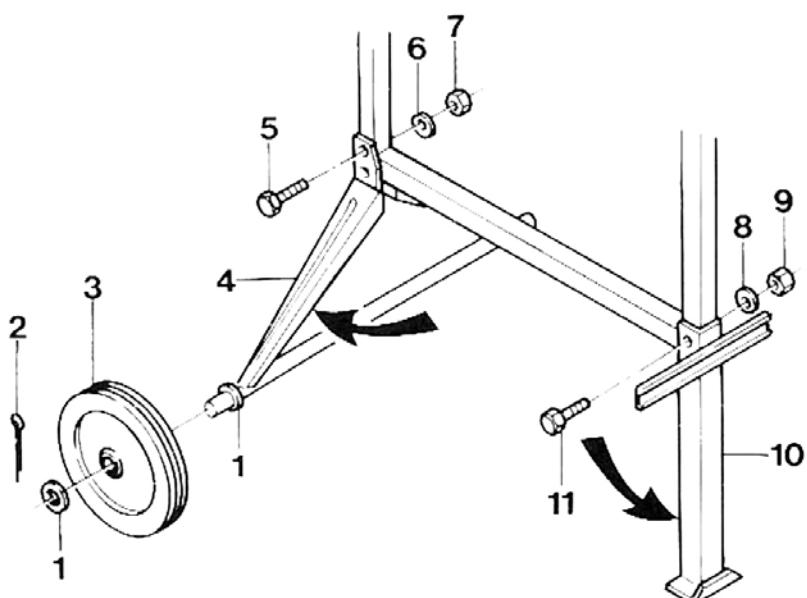
# **Uvedení do chodu a obsluha**

## **Montáž míchačky se sklopným podvozkem**

Tato míchačka se dodává se sklopeným podvozkem.

Před uvedením do provozu se musí podvozek hotově smontovat (viz obr. 1).

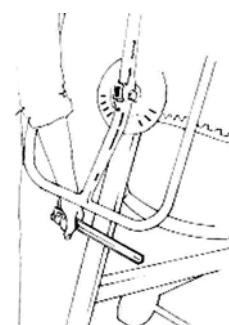
- Míchačku nadzvednout u motorové skříně. Vyklopit výkyvnou nápravu (4) až na doraz a zajistit šroubem (5), pojistnou podložkou (6) jakož matici (7).
- Nasadit kolečka (3) a podložky (1) na osazení nápravy a zajistit závlačkami (2). Závlačky roztáhnout.
- Míchačku nadzvednout na straně ručního kola. Výkyvnou nohu (10) vyklapnout až na doraz a zajistit šroubem (11), pojistnou podložkou (8) a matici (9). Obě matice jak na výkyvné noze tak na výkyvné nápravě napevno dotáhnout.



## **Transportování míchačky**

### **! Pozor !**

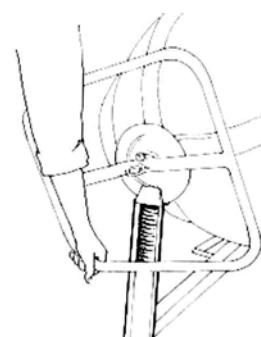
Před každou změnou místa míchačky vytáhnout na motorové skříni zástrčku.



### **Provedení:**

#### **Ruční kolo se zarážkovým kotoučem**

Buben nastavit otvorem směrem dolů. Oba čepy na ručním kolu musí být zasunuty do otvorů zarážkového kotouče. Stroj uchopit na ručním kolu, nadzvednout a tahem pohybovat.



### **Provedení:**

#### **Ruční kolo s nožní brzdou**

Ovládat brzdový pedál a ruční kolo přivézt do vhodné polohy. Povolit brzdový pedál, míchací buben bude v této poloze zablokován.  
Uchopit ruční kolo dole, nadzvednout míchačku a tahem pohybovat.

## **Umístění Lescha stavební míchačky**

Míchačku postavit na vodorovnou plochu a pevný podklad, aby se při provozu nezabořila a nepřevrátila.

### **! POZOR !**

Pokud jsou podkládána kola popř. podpěrná noha, pak se musí dodržet bezpečnostní předpisy. Míchačka se nesmí převrátit.

Při ustavování míchačky dbejte na to, aby se stavební kolečko, při vyprazdňování, mohlo pohodlně postavit pod buben.

### **Připojení Lescha stavební míchačky**

#### **! Dávat pozor na síťové napětí a průřez kabelu !**

Míchačku s motorem na střídavé napětí se připojte na světelný proud (220 až 230 V). K tomu používejte třípramenný gumový kabel kvality H 07 RN-F s průřezem 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>, při délce kabelu max.50 m.

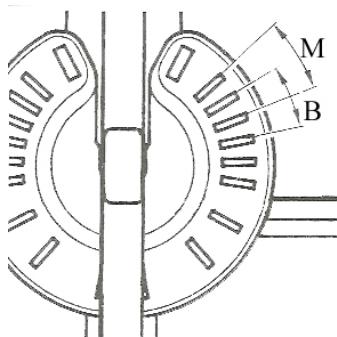
Míchačku s motorem na trojfázový proud připojte na přípoj (380 až 400 V). K tomu použijte čtyř pramenný kabel s průřezem kabelu 4 x 1,5 mm<sup>2</sup>, při délce max. 100 m.

#### **! Dbejte bezpečnostních opatření !**

- Míchačku postavte na rovný a pevný podklad !
- Elektromotor nepřipojte na zásuvku pro domácnost ! Připojte ji pouze přes zvláštní napájecí bod ( např. stavební rozvaděč s FI- ochranným spínačem )
- Přípojně vedení před používáním prohlédnout, pokud zjistíte poškození, musí být vedení vyměněno.
- Používat pouze připojovací kabel s minimální hodnotou 3x1,5 mm<sup>2</sup> , kvality H 07 RN-F se zástrčkou opatřenou gumovým povlakem.
- Přípojná vedení na pracovišti pokládejte tak, aby se nemohly poškodit. Míchačku neumisťujte na přípojně vedení.
- Přípojně vedení tak pokládat, aby spojky nemamokly. Používat pouze zástrčky s ochranou proti stříkající vodě.
- Opravárenské úkony na elektrickém zařízení smí provádět pouze elektrikář poučen vyhláškou §50. Během opravy míchačku ponechat v klidu.
- Před otevíráním motorové skříně odpojit míchačku od el.sítě!
- Dbát na bezpečné dosednutí spojky elektrického kabelu v zásuvce nebo spínací zástrčkové jednotce.
- U spalovacích motorů dbát pokynů ve zvláštním návodu k provozu !
- **Pokyn** pro stroje, které budou v provozu ve Švýcarsku :  
Míchačka musí být napojena na ochranný síťový spínač pro chybný proud.

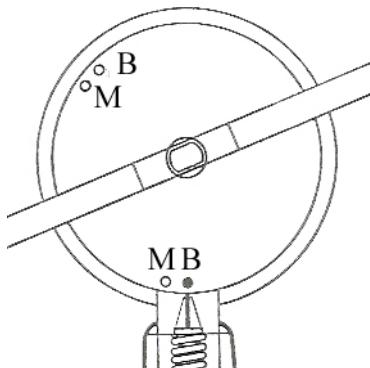
## **Obsluha Lescha-bezpečnostní míchačky**

K míchání betonu a malty se musí buben nacházet vždy v určité míchací poloze (sklonu). Při nižším sklonu bubnu („B“) se vyrábí vlhký až plastický beton nebo podobné směsi. Při vyšší poloze bubnu („M“) se vyrábí malta.



**U míchačky se zarážkovým kotoučem** v kotouči k dispozici drážky. V žádoucí míchací poloze musí být oba nosy na vzpěre ručního kola zapadnout do odpovídající drážky (obr.4). Uvolnění nosu z drážek popř. opětné zasunutí do drážek se provádí pomocí sklápění ručního kola o jednu výkyvnou osu.

**Sklopit** = uvolnit  
**Zpětné sklopení** = zarážet



**U míchaček s nožní brzdou** není vyklápění odstupňováno. Míchací polohy jsou značeny pomocí otvorů v brzdrovém kotouči, které jsou opatřeny písmeny „B“ na beton a „M“ na maltu. Aby se dosáhla optimální poloha míchání, musí se otvor překrývat s ryskou unašečem na brzdrovém špalku (obr.5). Uvolnění a blokování brzdy se provádí nášlapem popř. povolením na brzdrový pedál.

**Našlápnout** = uvolnit  
**Povolit** = blokovat

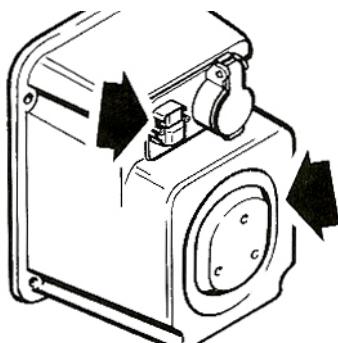
Buben nestavějte v žádném případě kolměji, než je předepsáno. Pouze vodorovně postavená míchačka a správná míchací poloha zaručují bezporuchový pracovní průběh.

Plnění a vyprázdnění bubnu míchačky provádějte jen za chodu stroje.

### **! POZOR !**

Nesahejte do bubnu za chodu stroje.

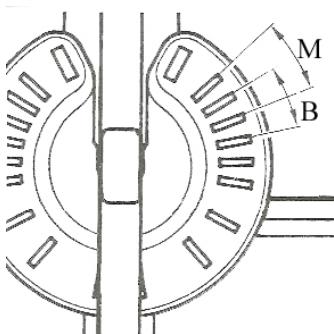
Větrací otvory v motorové skříně zachovejte během práce bezpodmínečně volné! Průběžně odstraňujte usazeniny, v žádném případě nezakrývejte otvory. **Nebezpečí přehřátí motoru!**



Míchačku uvádějte do chodu pouze sepnutím spínače na motorové jednotce (obr.3). U míchačky s motorem na trifázový střídavý proud, musíte po zapnutí zkontrolovat směr otáčení bubnu. Musí se otáčet doleva oproti směru hodinových ručiček. Pokud tomu tak není, pak jsou fáze přívodového kabelu zaměněny a musí být změněny.

### **! POZOR !**

Změnu fází smí provádět jen elektrikář poučen vyhláškou §50.



### **Pokyn**

Pokud by byl buben blokován déle než jednu minutu, zasáhne tepelná ochrana motoru a přeruší síťový okruh. Pro obnovení provozu vypněte míchačku, nechte vychladnout a opět zapněte.

Doporučujeme buben míchačky vyprazdňovat pomalu.

# **Čištění, oprava, údržba**

## **Čištění**

Před každou delší pracovní přestávkou a po ukončení denních prací, se musí buben uvnitř a zvenčí důkladně očistit.

### **! Dbejte bezpečnostních opatření !**

- Před čisticími pracemi (s kartáčem, škrabkou, a pod.) odpojte míchačku od elektrické sítě.
- Během ručního čištění míchačku neuvádějte do provozu.
- Pokud odstraníte při čištění ochranné kryty, musíte míchačku, po ukončení práce, opět řádně zkomoletovat.
- Neostříkujte vodním proudem přímo spínače a zástrčkovou jednotku, ani větrací otvory v motorové skříně.

## **Pokyny k čištění**

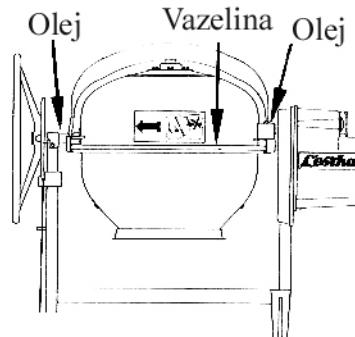
- Míchačku, po ukončení práce, očistěte zvenčí vodou a kartáčem. Ztvrdlý beton nebo maltový povlak oškrábejte.
- Uvnitř bubnu a na zubech náhonu nesmí zůstat žádný betonový nebo maltový povlak. Taktéž jsou nežádoucí usazeniny na jednotce zástrčkové skříně a na větracích otvorech.
- Vnitřek bubnu nejlépe očistíte, když do bubnu dáte několik lopat štěrku s vodou a necháte stroj v provozu cca 10min. Tím se zamezí ztvrdnutí zbytků betonu, nebo malty, v bubnu a na míchacích opatkách.
- Buben nikdy nečistěte oklepáváním tvrdými předměty jako je kladivo, lopata atd. Poškozený buben ovlivňuje podstatnou měrou proces míchání. Ostatně, též další čištění je obtížnější.

## **Údržba**

**Lescha stavební míchačka** je v zásadě bez údržbová. Buben a náhonová hřídel mají kuličkové uložení se stálým mazáním. Přesto doporučujeme, v pravidelných intervalech, výkynná ložiska mazat olejem a zubový věnec tuhým tukem (obr.4). Tím se prodlužuje životnost míchačky.

**! POZOR !** Před mazáním míchačky. Vypojte míchačku z el.sítě.

**Bezpodmínečně dbejte na čisté zástrčkové kontakty od spínací a zástrčkové jednotky. V případě znečištění nebo korze, použijte osvědčené přípravky jako přípravek Kontox apod.**



## **Oprava**

### **! Dbát bezpečnostních opatření !**

Před každou opravou vypojte míchačku z el.sítě.

Během oprav neuvádějte míchačku do provozu.

Opravy na elektrickém zařízení smí provádět pouze elektrikář poučen vyhláškou §50

Pro výměnu dílů se smí používat jen **Lescha-originální náhradní díly**.

**! POZOR !** Před opětnou montáži motorové skříně po opravě, vyměňte v každém případě těsnění z mechové gumy kolem drážky skříně. Poškozeným, nebo starým těsněním může vnikat voda do skříně a přemostit ochranou izolaci.

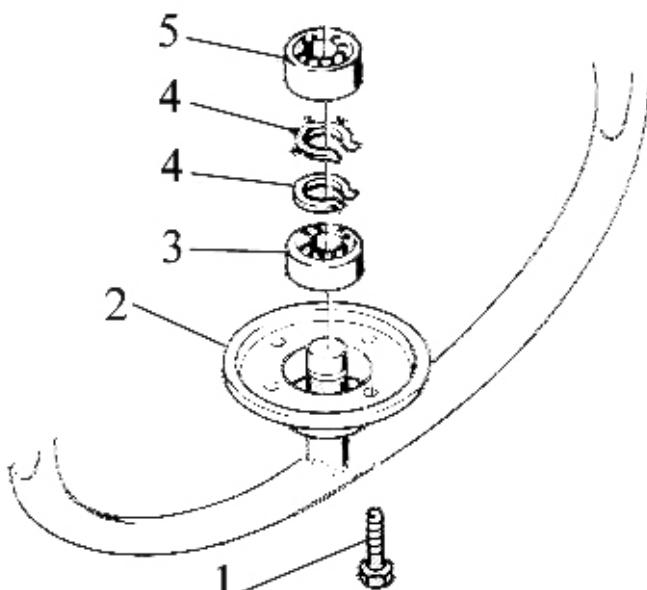
**Životu nebezpečno !** Nemůže být převzata žádná záruka na provozní bezpečnost, pokud není vyměněno těsnění z mechové gumy.

Pokud odstraníte při opravě ochranné kryty, musíte míchačku, po ukončení práce, opět řádně zkomoletovat

## Výměna míchacího bubnu

### Výměna ložiska na bubnu míchačky

- ! Před opravou vypojte míchačku z el.sítě. Buben postavte otvorem kolmo vzhůru a zajistěte.
- Odšroubujte šrouby (1). Buben vyjměte ze třmenu.
  - Stáhněte ložisko (5), odstraňte zajišťovací kroužky (4) a stáhněte ložisko (3).
  - Namazejte nová ložiska tukem a společně se zajišťovacími kroužky v obráceném sledu zamontujte.
  - Ložisko (3) s těsnící podložkou.
  - Buben nasadte do třmenu. Pouzdro ložiska (2) našroubujte šrouby (1). Šrouby přes kříž stejnomořně dotahujte na 45 Nm.
  - Buben několikrát rukama protočte. Pastorek musí stejnomořně zapadat do zubového věnce.
  - Nezabírá-li pastorek stejnomořně do zubového věnce, nastavte buben otvorem směrem dolů a natočte jej tak, aby mezi pastorkem a zubovým věncem byla co nejmenší vůle.
  - Uvolněte šrouby (1). Mezi bubenem a třmenem nasadte na straně pastorku dřevěný klín, takto postupujte až je stejná zubová vůle všude. Šrouby opět dotáhněte. Zopakujte kontrolu na stejnomořný chod.



Další opravárenské práce jako je výměna

- Kuželového pastorku
- Ložisko náhonu
- Motorové skříně
- Spínací-zástrčková jednotka se týkají též prostoru elektrické instalace. Proto smí tyto práce vykonávat jen odborná síla (např. odborná firma nebo smluvní obchodník)

## **Pokyny k míchání betonu - a malty**

S Lescha stavební míchačkou můžete vyrábět betony druhu B I až do pevnostní třídy B 25 ( bez zkoušky vhodnosti), ale i jádrovou a zdící maltu, a stěrkové směsi.

U míchání betonu platí v každém případě, že beton, technologické ustanovení DIN 1045 (beton a železobeton, stanovení a provedení), se doporučujeme zeptat se odborníka na místní poměry a na vlastnosti místních pojivových materiálů ( písků ). Též k výrobě jádrové a zdící malty, a stěrkových směsí je mnohostrannost různorodých pojivových materiálů a místních rozdílných přídavných hmot (písky).

Následující krátké informace k míchání betonu a malty jsou jen informativní a nezávazné.

### **Co by se mělo vědět k míchání betonu**

- Beton se skládá z pojiva (cementu), vody a přídavných hmot (štěrk).
- Používejte jen nejlepší přísadové materiály např. průmyslově míchaný betonový štěrk. Nebojte se poradit s místními zedníky.
- Přídavné hmoty nesmí obsahovat žádnou hlínu, jíl nebo zeminové a hnijící částice, nebo směsi ve kterých je příměs uhlí nebo síry.
- Používejte čistou vodu. Nepřidávejte žádnou zabahněnou vodu nebo odpadní vodu.
- Cement skladovat v suchu. Hrudkovaný cement, který se již nenechá lehce rozmělnit, je k nepotřebě.
- Pojivo, voda a přídavné hmoty pokud možno dávkovat s přesností 3 váhových %. Již jeden až dva litry vody navíc nebo méně změní hustotu a tím podstatně dosažitelnou pevnost betonu.
- To platí též ve velké míře pro pojiva a přídavné hmoty.
- Obsah vody v přísadách se může počasím nebo též od jedné dodávky k druhé změnit.
- Poměr vody k cementu (V/C-hodnota) ovlivňuje odpovídajícím způsobem kvalitu betonu, tzn. Čím více vody obsahuje beton, tím více cementu je zapotřebí při stejně pevnosti.
- Beton míchat vždy v menším sklonu bubnu „K1“ - „K2“.
- Plnění a vyprazdňování provádět jen za chodu stroje.
- Při míchání dodržujte poměr. Začněte nejprve vodou a několika lopatami přídavných látek, pak teprve pojivo a zbytek přídavných látek.
- Po poslední lopatě nechte hmotu minimálně 30 sekund promíchat, až je náplň stejnoměrně vlhká.
- Dbejte na správnou betonovou hustotu.
- Čerstvý beton pokud možno zpracujte co nejdříve.
- Nikdy nerozmíchávejte beton obnovenou dávkou vody.
- Beton musí být během zrání pomocí vhodných opatření jako je zakrýváním chráněn proti vysychání a vymílání (např. deštěm).
- Buben před každou delší pracovní přestávkou důkladně očistěte uvnitř i zvenčí.

### **Tabulka pro beton**

Spotřeba stavební hmoty pro  $1\text{m}^3$  hustého betonu SM 185 S  
kg- cement- přísada - kg, litry, lopat - cement- přídavek - voda- hustota - mích.poměr v dávkách - třída mat.

**Viz tabulka s čís. údaji hustoty betonu**

### **Hustoty betonu**

#### **K 1 tuhý beton ( při sypání drobivý )**

Tento beton musí obsahovat 4 až 6 % vody ze suché váhy směsi (přísada + cement) Je míchán přibližně zemní vlhkosti.

**Jednoduchý příznak :** Hotově míchaný beton je skoro kašovitý. Musí na lopatě nebo lžíci vykazovat skoro uzavřenou strukturu, nesmí ovšem téci z lopaty nebo zednické naběračky. Plastickej beton se má při zpracovávání lopatou ihned zavírat a klesat do sebe. Toto je nejvíce zpracovaný beton, obzvlášť u železných prokladů. Musí být pečlivě upěchován, v nejmenším propichán.

#### **K 3 Měkký beton ( při sypání slabě tekutý )**

Přídavek vody musí obsahovat 12 až 15 % suché váhy směsi (přísada + cement).

**Jednoduchý příznak:** Tento beton má kašovitě stékat ( asi jako malta ) Smí odtékat z lopaty nebo lžíce, musí ale stále držet pohromadě, aby se voda a přísada nerozdělily. Měkký beton se dá používat všude tam, kde má vycházet čistý z bednění (optický beton). U předepsané pevnosti potřebuje ale z důvodu vysokého přídavku vody odpovídající větší cementové přísady.

Třída jakosti	Hustota	Účel používání
B 5	K 1, K 2	jen pro nevyztužený beton bez působení mrazu ve vlhkém stavu
B 10	K 1, K2	jen pro nevyztužený beton
B 15, B 25	K 2, K3	pro nevyztužený a vyztužený beton

### **Co by se mělo vědět k míchání malty**

- Malta se skládá z pojiva (např. vápna, cementu, sádry, anhydritu), vody a přísady (písky)
- Používejte pouze nejlepší přísady, např. vypraný písek. Nebojte se poradit s místními zedníky. Přísady nesmí obsahovat hlínu, zeminu nebo hnijící částice, jakož žádné uhlí, nebo směsi ve kterých je příměs uhlí nebo síry.
- Používejte čistou vodu. Nepřidávejte žádnou zabahněnou vodu nebo odpadní vodu.
- Pojivo skladujte v suchu. V každém případě respektujte údaje od výrobce.
- Vápno a cement nikdy nemíchejte se sádrovou nebo anhydritem. Při používání hotové malty je nutno dodržovat pokyny od výrobce.
- Pojivo, voda a přísady je nutno vždy přesně dávkovat. Již o jeden až dva litry vody navíc nebo méně změní hustotu a tím i podstatně dosažitelné pevnosti malty. Toto platí též pro pojiva a přísady.
- Jádrovou maltu míchejte vždy v kolmější poloze sklonu bubnu „K3“.
- Tuhé malty jako je zdící malta se musí míchat při nižším sklonu bubnu „K1“.
- Plnění a vyprazdňování provádějte jen za chodu stroje.
- Při míchání dodržujte poměr. Začněte nejprve vodou a několika lopatami přídavných látek, pak teprve pojivo a zbytek přídavných látek.
- Po poslední lopatě nechte hmotu minimálně 30 sekund promíchat, až je náplň stejnomořně vlhká.
- Dbejte na správnou maltovou hustotu.
- Maltu po míchání (především sádrová- anhydritová malta) pokud možno co nejrychleji zpracujte a nikdy ji nerozmíchávejte obnoveným přidáváním vody.
- Buben před každou delší pracovní přestávkou důkladně očistěte uvnitř i zvenčí.

**Jednoduchá zdící a jádrová malta** se skládá převážně z jednoho dílu vápna a cementu a tří až čtyř lopat písku. Voda by měla být přidávána podle požadované hustoty. Opět se nebojte poradit s místními zedníky.

Třída jakosti	Hustota	Účel používání
B 5	K 1, K 2	jen pro nevyztužený beton bez vlivu mrazu v provlhčeném stavu
B 10	K 1, K 2	jen pro nevyztužený beton
B 15, B 25	K 2, K 3	pro nevyztužený a vyztužený beton

### **Tabulka pro beton**

Potřeba stav.mat.pro  
1 m<sup>3</sup> zhuštěného  
betonu

SM 125 S   SM 145 S   SM 165 S

(viz tabulka)

Pozn.: Zement

= cement

Zuschlag	= přísada
Wasser	= voda
Konsistenz	= hustota
Mischverhältnis in Raumteilen	= poměr směsi v objemovém podílu
GütekLASSE	= třída jakosti
kg	= kg
Ltr.	= litry
Sch.	= lopat

## **Záruka**

Záruka se zaručuje po dobu jednoho roku a vztahuje se pouze na materiálové popř. výrobní závady. Škody, které vznikly v důsledky neodborného zacházení a nebo nedodržováním návodu k obsluze, jako i používáním ne-originálních náhradních dílů, jsou z této záruky vyloučeny. Další ručení a náklady nebudou převzaty.

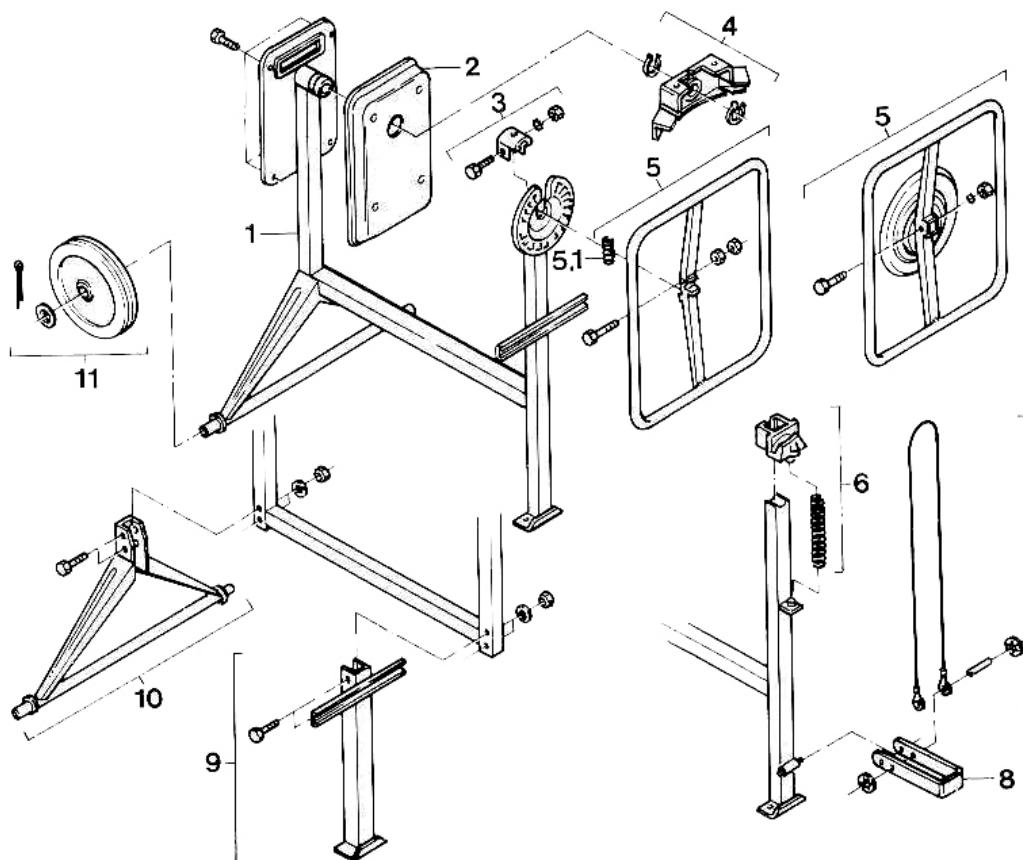
Faktura s datem platí jako doklad pro záruční nároky. K tomu je nutno uvádět výrobní číslo výrobku, které je vyraženo na typovém štítku stroje.

## **Náhradní díly**

Pokyn: Při objednání náhradních dílů bezpodmínečně udat objednací číslo a číslo serie míchačky  
( viz typový štítek )

Příklad objednání: Nožní páka kompletní po SM 145 S  
Obj.-Nr. 58 762  
Serie-Nr. 92 0315 127

Obrázek 1, Rám míchačky



Tabulka

Pos.	Název	ks	SM 125 S zarážk. kotouč	SM 145 S nožní brzda	SM 165 S nožní brzda
1	Podvozek	1	na objednávku	na objednávku	na objednávku
2	Odvětrací víko kompletní	1	58775	58775	58775
3	Příchytká kompletní	1	58766	58767	58767
4	Kryt pastorku kompletní	1	58722	58772	58772
5	Ruční kolo kompletní	1	58764	32117	32117
5.1	Pružina *)	1	44500	-	-
6	Pružina s brzdovým špalkem od stroj.Nr.940914 162	1	-	53073	53073
7	Brzdové lanko s příslušenstvím	1	-	53079	53079
8	Nožní páka kompletní	1	-	58762	58762
9	Výkyvná noha s upevň. Šrouby	1	-	-	-
10	Výkyvná osa s upevň.šrouby	1	-	-	-
11	Kolo kompletní	1	42244	42244	52926
*)	obsaženo v pos. 5				
12	Míchací buben	1	50904	51361	58763
12.1	Ložisko míchacího bubnu kompl. *)	1	53069	53086	53270
12.2	Zubový věnec kompl. *)	1	32656	32657	58771
12.3	Míchací lopatky kompl. *)	1	21202	21202	50370
13	Třmen ložiska kompl.	1	58768	58769	58770
13.1	Kryt zubového vence 2)	1	22342	22342	22342
14	Uzavírací víko	1	-	na objednávku	na objednávku
*)	obsaženo v pos. 12				
**)	obsaženo v pos. 13				

15 We	Motorová skříň kompl. 220V	1	58760	58760	58760
15 Dre	Motorová skříň kompl. 380V	1	58761	58761	58761
15 We	Motorová skříň kompl. 220V Švýcar.	1	58765	58765	58765
15 We	Motorová skříň kompl. 220V Finsko	1	-	-	-
15.1	Větrací víko kompl. *)	1	58794	58794	58794
15.2 We	Jednotka spínače kompl. *)	1	401095	401095	401095
15.3 Dre	Jednotka spínače kompl. *)	1	58783	58783	58783
15.4 We	Jednotka spínače kompl. *) Švýcarsko	1	401096	401096	401096
15.4 We	Jednotka spínače kompl. *) Finsko	1	401097	401097	401097
16	Těsnění z mech. Gumy **)	1	64432	64432	64432
17 We	Motorová jednotka kompl. 220V	1	58776	58776	400242
17 Dre	Motorová jednotka kompl. 380V	1	58777	58777	58777
17.1	Větrací kolo kompl. ***)	1	58780	58780	58780
7.2	Kondenzátor kompl. ***)	1	5)	5)	5)
17.3	Motor. konzole komp. ***)	1	58779	58779	58779
17.4	Pastorek motoru komp. ***)	1	58778	58778	58778
18	Pastorek kompl. ***)	1	58773	58773	58773
19	Náhonová hřídel kompl.	1	58774	58774	58774
19.1	Ozubené kolo kompl. ****)	1	58888	58888	58888

\*) Obsaženo v poz. 15

\*\*) Obsaženo v pos. 15, 17, 18, 19

\*\*\*) Obsaženo v pos. 17

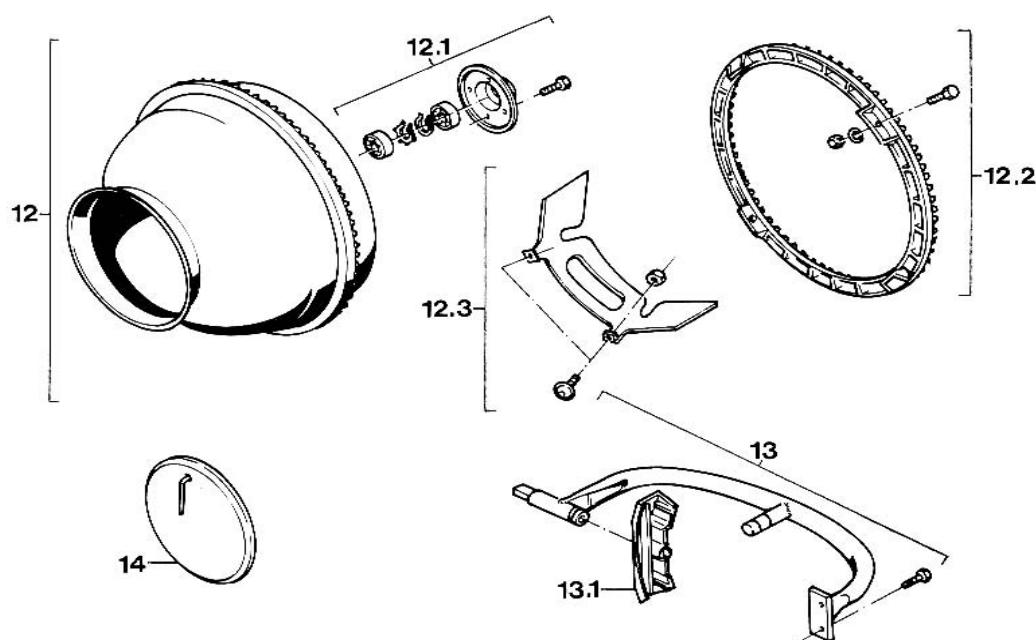
\*\*\*\*) Obsaženo v pos. 19

5) Dle typu motoru

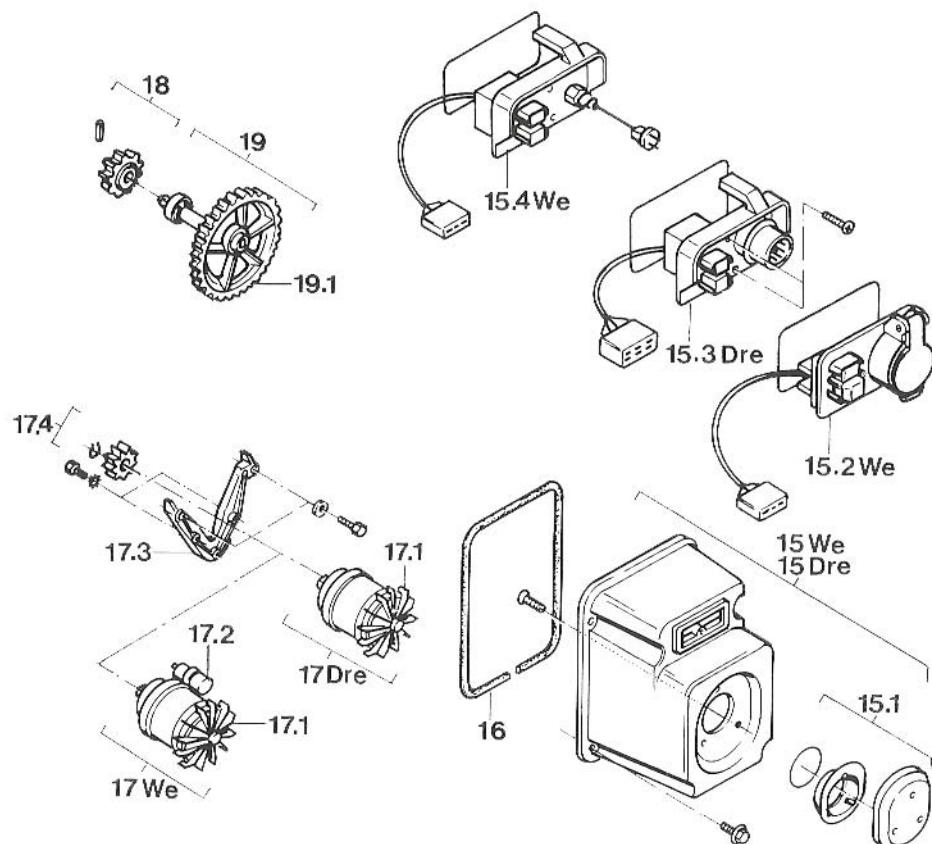
We = střídavý proud

Dre = trojfázový (střídavý) proud

#### Obrázek 2, sestava rámu a míchacího bubnu



Obrázek 3, sestava elektroinstalace a náhonu bubnu



# Servisní síť:

## Střední Čechy

**Mechanik s.r.o.,**  
Nedokončená 9/1578  
198 00 Praha 9 – Kyje  
Tel.: 284 862 524  
Fax: 284 860 479  
E-mail: [office@mechanik.cz](mailto:office@mechanik.cz)

## Severní a Západní Čechy

**Vladimír KOS**  
U trati 12  
360 04 Karlovy Vary  
Tel: 353 224 762  
Fax: 353 224 762  
E-mail: [kos.kv@worldonline.cz](mailto:kos.kv@worldonline.cz)

## Východní Čechy:

**PACLÍK s.r.o.**  
Dubenec 234  
544 55 Dubenec  
Tel: 499 394 324  
Fax: 499 694 430  
E-mail: [paclik@paclik.cz](mailto:paclik@paclik.cz)

## Severní a Jižní Morava

**Kovopos CZ s.r.o.**  
Hodolanská 32  
772 00 Olomouc  
Tel.: 585 311 569  
Fax: 585 314 569  
E-mail: [kovopos@iol.cz](mailto:kovopos@iol.cz)